



**NEWS EFFICIENZA ENERGETICA**  
**DICHIARAZIONE DI CONSUMO**  
**ENTRO IL 31 MARZO**

Si ricorda che entro il 31 Marzo di ogni anno, per tutti i produttori di energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile, in possesso di "Licenza di esercizio di officina elettrica" rilasciata dall'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli di zona, sono tenuti a redigere e trasmettere tramite il servizio telematico Doganale la dichiarazione annuale di consumo per l'anno precedente. Rientrano tra i soggetti obbligati:

- tutti gli impianti fotovoltaici, in regime di Scambio sul Posto o Cessione Parziale, che utilizzano l'energia prodotta in locali o luoghi diversi da abitazioni, con potenza maggiore di 20 kW;
- tutti gli impianti di produzione (es. idroelettrico, fotovoltaico, eolico) che cedono totalmente in rete l'energia elettrica prodotta.

Vi invitiamo a contattarci qualora desideriate maggiori informazioni e supporto per la compilazione della dichiarazione di consumo.

Contattate la Nostra  
**Area Efficienza Energetica**  
**Tel.: 0547419980 - Mail: [efficienza@ecocre.it](mailto:efficienza@ecocre.it)**